

MONTAJ AŞAMALARI VE MONTAJ ANINDA DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- Firmamızdan aldığımız ürünleri kargo paketinden dikkatli şekilde, alüminyum parçaların hasar almamasına dikkat edip açalım.
- Montaj yapacağımız kapının bilgileri doğrultusunda gelen parçaların sayısını ve ölçülerini kontrol edelim.
- Montaj yapacağımız alanda doğramanın sağlamlığına, varsa eğrilğine dikkat edip montaj işlemine başlayabiliriz.
- İç boşluk ölçtüğümüz dikmeler arasında, karşılıklı birbirini görecektir şekilde, (önerilen) zeminden 60cm yukarıda profili ortalayacak şekilde kademeli matkap ucu ile 14mm genişliğinde delem.
- Zeminden kanat yüksekliği + 3,5 cm ölçelim ve mekanizmamızı asacağımız yeri belirleyelim.
- Zemine, iç boşluğun ortasından sağ ve sol tarafa 30 cm boşluk olacak şekilde bir sağ taraftan bir sol taraftan zeminimize vidanın ucu dışında kalacak şekilde vida atalım.
- Mekanizmamızı vidalamadan dengeli biçimde vidaların üzerine oturtalım, iki duvar arasında ortalayalım ve mekanizmamızı zemine uygun şekilde vidalar ile vidalayalım.
- Duvar tipi montajlarda fotosel çıtası yardımı ile fotosel göz bağlantımızı yapalım.
- Alüminyum doğramalarda ise 60 cm yükseklikten açtığımız fotosel deliklerinin hizasında olacak şekilde mekanizmamızın üzerinden delikler göze batmayacak şekilde yarım milim çapında delik açalım.
- Açtığımız deliklerden fotosel göz kablolarımızı ip veya tel yardımı ile geçirelim. Kabloların mekanizmanın altında kalmamasına ve ezilmemesine özen gösterelim.



- Dış radarımızı dış cephede uygun bir yere hizalayalım ve kablomuzun mekanizmamıza ulaşmasını için yarım mm çapında deliğimizi açalım.
- İşlemci kartımızın solundan, orta kanaldan kabloların geçmesi için deliğimizi açalım ve bu delikten fotosel kablolarımızı(2 adet), radar kablomuzu geçirelim ve işlemci kartımıza renk şablonuna dikkat ederek bağlantısını yapalım.
- Sıradan kanat toplama aşaması vardır. Kanat dikmelerimizi ve vidalarımızı önümüze koyalım. Alt bazanın, üst bazanın cam ve vida yataklarına, alt fırça ve kılavuzun geleceği yönleri önceden kafamızda tasarlayalım.

ALT BAZA

CAM KANALI 11.2MM

ALT FIRÇA KANALI

KILAVUZ KANALI



ÜST BAZA

SAĞ VE SOL KILAVUZ

KANAT ASKI KANALI



CAM KANALI 11.2MM

KANAT DİKMELERİ

ÖPÜŞME FİTİL KANALI

CAM KANALI 11.2MM



SÜRÜCÜ TEKER

Mekanizma ve Kanat Arası Bağlantı Saçı



ARKA KAPAK

DİKME YUVASI

KİL FİTİL KANALI



- Alt baza montajını yaparken kılavuz kanalının dış cepheye, fırça kanalının iç tarafa baktığından emin olalım.
- Cam kanalları içte gelecek şekilde kanat parçalarından öncelikle U şekli yapalım.
- Askı aparatlarımızı üst bazanın kanat askı kanalına 4 adet olacak şekilde somun, pul ve vida olacak şekilde yerleştirilelim.
- İstenilen cam ürünümüzü dikkatli biçimde içine yerleştirilelim.
- Kalan dikmeyi de vidaladıktan sonra iç cepheye bakan kısma cam fitilimizi fazlalık kalacak şekilde yerleştirilelim. Soğuk ve sıcak hava koşullarında fitilimiz çekme yapmaması adına fazlalık olması önerilir.
- Kil fitilimizi arka kapakta bulunun kanala şekelim ve kaymaması adına vidalama yaparak veya bitiş yerlerinde ki köşeleri kıvrarak önlem alalım.
- Kılavuzumuzu yönüne dikkat edecek şekilde vida yardımı ile monte edelim.
- Üst baza da bulunan vidalarımıza pulun arasına gelecek şekilde 2 adet **Mekanizma ve Kanat Arası Bağlantı Saçı**'ni kenarlardan 2 parmak boşluk gelecek şekilde 13 cırcır yardımı ile sikalım.
- Mekanizmamızda bulunan kayış tutuculardan kayışımızı kurtaralım. Böylelikle kanadımızı rahatça merkezleyebiliriz.
- Kanadımız asılmaya hazır vaziyettedir ve asma aşamasına geçelim.
- Yönüne dikkat edecek şekilde kanadımızı ilk başta kılavuz ondan sonra bağlantı saçından sürücü tekerimize dikkatli biçimde oturtalım.
- Ondan sonra kanat ayarımızı 10 cırcır(pipo) ve 13 cırcır(pipo) yardımı ile gerçekleştirilelim.
- Kanadımızı merkezledikten sonra kayışımızı kayış tutucuya sabitleyelim.
- Kanadımızı el yardımı ile öpüştürdükten sonra boşluk kalmadığına ve herhangi bir fiziksel sıkışmaya maruz kalmadığına emin olduktan sonra kanadımızın ayarı ve montajı sağlıklı biçimde gerçekleşmiştir.
- İç radar montajına geçebiliriz. Bunda dikkat edilecek en önemli husus tek kanat ise iç boşluk ortalanır, çift kanat ise mekanizma ortalanır.
- Bu işleme dikkat ederek radar bağlantımızı yapalım ve daha önce açtığımız kablo deliklerinden radar kablomuzu geçirelim.

- ACT ELEKTRONİK ve OTOMASYON SİSTEMLERİ olarak kendimizin ürettiği radarlarda bağlantımız ;

YEŞİL KABLO(DIŞ RADAR)

L

YEŞİL KABLO(İÇ RADAR)

L

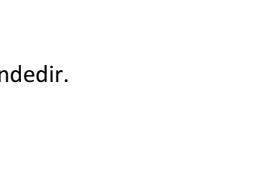
KAHVERENGİ KABLO

SARI/BEYAZ KABLO

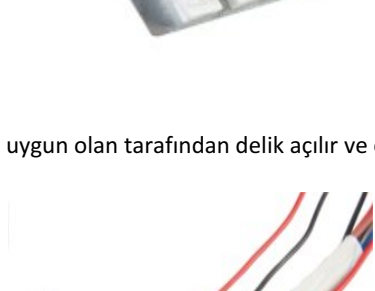
SARI/BEYAZ KABLO



şeklinde dir.



- Klemens üzerinden toprak hattı çekili 200VAC elektriğimizi verebilirsiniz. Elektrik kablosu için klemensin uygun olan tarafından delik açılır ve elektrik kablosu çekilir. Ortada bulunan klemens deliği topraklama içindir.



- Üretimini yaptığımız otomatik kayar kapı sistemleri ve ekipmanları 2 yıl üretici garantisini, 5 yıl yedek parça bulundurma garantisine sahiptir.



ACT YAPI OTOMASYON ELEKTRONİK KONTROL SİSTEMLERİ

info@actotomasyon.com

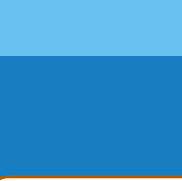
+90 232 278 01 18

www.actotomasyon.com.tr

Merkez: Gürgen Sk. No:3 Balçova / İZMİR

www.actotomasyon.com

Fabrika: Köknar Sk.No:12/A Balçova / İZMİR



YERLİ ÜRETİM

ISO 9001 2015 CERTIFIED

CE

ACT

